

**Warunki unieszkodliwiania/odzysku odpadów  
w Instalacji odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych  
w ANWILU S.A. we Włocławku**

**Wymagania technologiczne:**

**I. Właściwości fizyko-chemiczne odpadów:**

1. Procesowi unieszkodliwiania/odzysku podlegają ciekłe odpady organiczne zawierające chlorowane węglowodory alifatyczne i/lub aromatyczne jako związki pojedyncze lub mieszaniny.
2. Odpady muszą mieć postać jednorodnej cieczy – bez rozwarstwiania się na poszczególne fazy ciekłe i bez wyodrębnionej fazy stałej.
3. Odpady nie mogą:
  - zawierać zanieczyszczeń mechanicznych w postaci cząstek stałych, osadów, zbryleń, itp.,
  - zawierać wody – akceptowalny poziom zawilgocenia odpadu to wartość 3% – niedopuszczalna jest obecność wody jako odrębnej fazy ciekłej.
4. Odpady muszą wykazywać całkowitą mieszalność z następującymi rozpuszczalnikami: dwuchloroetanem, czterochlorkiem węgla, perchloroetylenem.
5. Preferowane są odpady o wysokim cieple spalania; lepkość cieczy odpadowej w 20°C nie powinna przekraczać 5 cP.

**II. Dane informacyjne o odpadzie /przekazywane zgodnie z art. 45 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach/ - w formie Karty informacyjnej przekazania odpadu do termicznego przekształcenia.**

**III. Kontrola analityczna odpadów /wykonywana przez CHEMEKO Sp. z o.o. /**

**III.1. Każda partia odpadów przed przyjęciem do unieszkodliwiania/odzysku ze względu na uwarunkowania technologiczno-prawne, podlega analizie jakościowej wykonanej przez CHEMEKO Sp. z o.o. na zawartość następujących związków chemicznych:**

1. Wody (wymagania eksploatującego ze względu na warunki procesowe).
2. Baru, siarki, żelaza, ołowiu, miedzi, kadmu, cynku, chromu (wymagania eksploatującego ze względu na warunki procesowe).
3. Kwasowość w przeliczeniu na HCl, sucha pozostałość w temp. 1000°C (wymagania eksploatującego ze względu na warunki procesowe).

**III.2. Każda partia przyjętych odpadów przed ich unieszkodliwieniem/odzyskiem, podlega analizie weryfikacyjnej wykonanej przez CHEMEKO Sp. z o.o. na zawartość związków określonych w punkcie III.1. pkt. 1-3.**

**III.3. Każda partia odpadów zawierających PCB ze względu na ww. uwarunkowania będzie podlegała analizie jakościowej/ilościowej oraz weryfikacyjnej wykonanej przez CHEMEKO Sp. z o.o. na zawartość polichlorowanych bifenyli oraz zawartość związków określonych w punkcie III.1. pkt. 1-3.**